

# Globo H



**Шаровые краны**  
Шаровой кран из бронзы

*Engineering  
GREAT Solutions*

# Globo H

Шаровой кран Globo H используется в напорных системах водяного отопления в качестве универсального запорного устройства. Благодаря небольшому радиусу поворота ручки, шаровой кран Globo H идеально подходит для установки вблизи распределителей.

## Ключевые особенности

- > Корпус и шар выполнены из коррозионно-стойкой бронзы
- > Ручка выходит за пределы трубной изоляции
- > Цилиндрический корпус идеально подходит для непрерывной изоляции трубы
- > Имеются модели с фитингом Press-Line и контуром безопасности Viega SC-Contur



## Технические характеристики

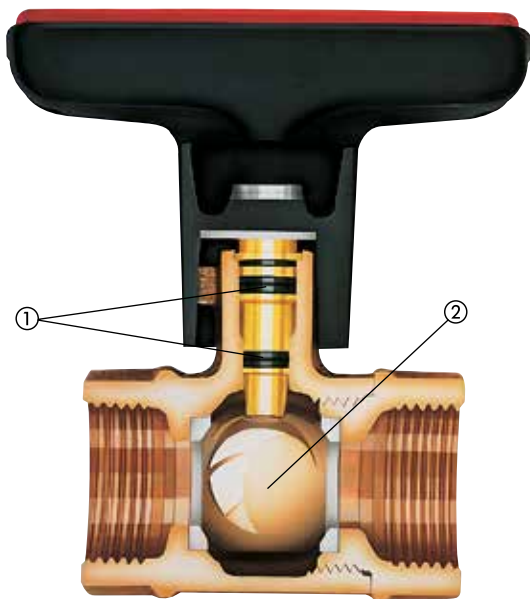
Шаровой кран для систем отопления специально разработан в соответствии с требованиями технологии теплоснабжения. Корпус и шар выполнены из коррозионно-стойкой бронзы. Шар с гладким прямолинейным отверстием. Имеются модели с внутренней резьбой от DN 10 до DN 50, и с наружной/внутренней резьбой от DN 15 до DN 32. Наружная резьба с плоским уплотнением. Модели с пресс-фитингом Viega с контуром безопасности SC-Contur

от DN 15 до DN 32 подходят для медных труб, труб Viega Sanpress из нержавеющей стали и стальных труб Prestabo. Съемная ручка шарового крана из ударопрочного пластика с небольшим радиусом поворота. Благодаря скрытому стопору ручки исключен риск травмы. Сменный термометр, устанавливаемый вместо красного защитного колпачка в ручке крана, см. «Дополнительное оборудование».

Не требующее технического обслуживания уплотнение штока из двух уплотнительных колец из каучука EPDM. Уплотнение шара из чистого тефлона.

Допустимая рабочая температура ТВ 2°C - 120°C, с пресс-фитингом ТВ 110°C. Максимально допустимое рабочее давление РВ 10 бар (PN 16). Теплоизоляционный кожух для моделей с внутренней резьбой и пресс-фитингом, состоящий из двух разъемных частей, см. «Дополнительное оборудование».

## Конструкция



1. Уплотнение штока из двух уплотнительных колец
2. Массивный шар из литой бронзы

## Применение

Шаровой кран Globo H используется в напорных системах водяного отопления в качестве универсального запорного устройства.

Благодаря небольшому радиусу поворота ручки, шаровой кран Globo H идеально подходит для установки вблизи распределителей.

Шаровой кран для систем отопления предотвращает теплопотери в соответствии с действующими рекомендациями в области экономии энергии. Это требование может быть легко удовлетворено за счет использования теплоизоляционного кожуха или непрерывной изоляции трубы, возможной благодаря цилиндрической форме корпуса крана. Ручка располагается за пределами теплоизоляции.

Модель с наружной/внутренней резьбой позволяет создавать разъемные соединения при помощи подходящих винтовых соединений IMI Heimeier с резьбовыми, припаиваемыми, привариваемыми патрубками или пресс-муфтой. Наружная резьба также подходит для использования других резьбовых соединений с плоским уплотнением, с непосредственным зажимом или скользящим соединением.

### Фитинг Press-Line с контуром безопасности Viega SC-Contur

Шаровой кран Globo H с пресс-фитингом Viega подходит для медных труб согласно EN 1057, а также для труб Viega Sanpress из нержавеющей стали и стальных труб Prestabo. Все пресс-фитинги и корпуса клапанов выполнены из коррозионно-стойкой и устойчивой к потере цинка бронзы. Благодаря пресс-фитингу Viega при производстве работ можно использовать любые подходящие обжимные клещи Viega. В результате нет необходимости в приобретении дорогих опрессовочных инструментов и клещей.

Обжимной эффект достигается за счет шестигранных углублений, формируемых до и после вальца, что придает запрессовываемому соединению необходимую прочность. Кроме того, валец спрофилирован таким образом, чтобы придать уплотнению из высококачественного каучука EPDM заданную форму.

В целях обеспечения безопасности, пресс-фитинги имеют контур безопасности SC-Contur (SC = safety connection, безопасное соединение), позволяющий выявлять неопрессованные соединения по визуальной протечке при заполнении системы. В процессе опрессовки контур безопасности SC-Contur практически полностью меняет свою форму и теряет изначальные свойства, образуя неразъемное, герметичное и надежное соединение. Пресс-фитинги, не имеющие контура безопасности SC-Contur, могут выглядеть герметичными в неопрессованном состоянии, однако в процессе дальнейшей эксплуатации системы они могут смещаться.

Шестигранник на корпусе клапана особенно удобен для удержания фитингов во время затягивания.

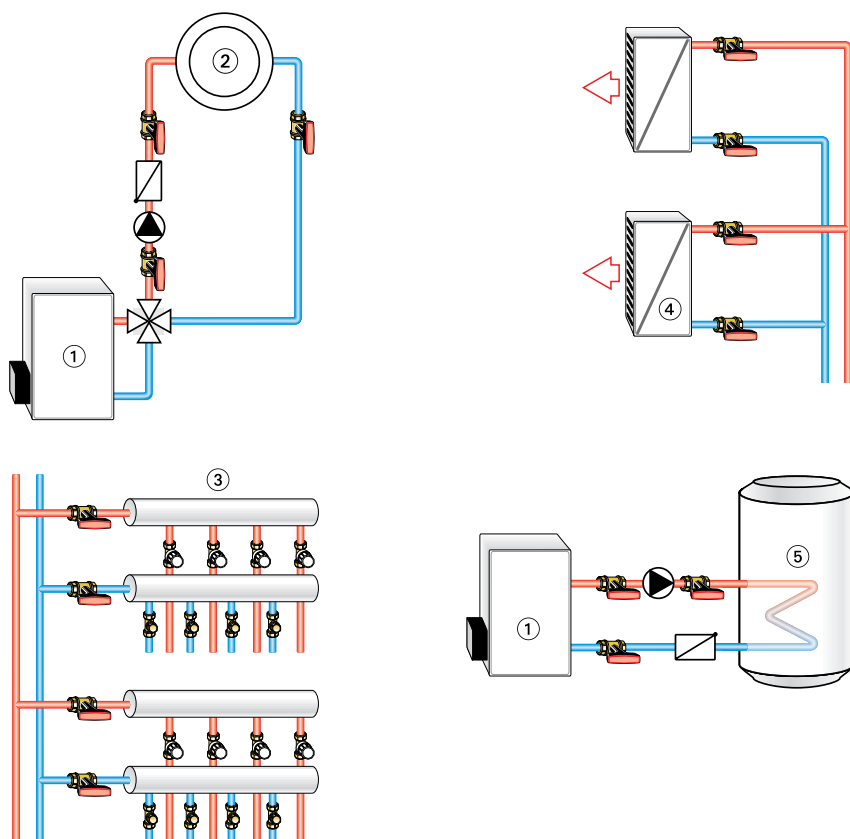
Для использования подходят следующие опрессовочные инструменты:

- Viega: тип 2, PT3-H, PT3-EH, PT3-AH, аккумуляторный Presshandy, Pressgun 4E/4B
- Geberit: PWH 75
- Geberit /Novopress: тип N 230V, тип N аккумуляторный
- Mapress/Novopress: EFP 2, ACO 1/ ECO 1
- Klauke: UAP 2

Пригодность прочих опрессовочных инструментов необходимо проверить на основании информации соответствующего производителя.

Для формирования обжимных соединений Viega рекомендуется использовать исключительно обжимные клещи Viega.

### Варианты применения



1. Котел
2. Нагревательный контур
3. Одноконтурная магистраль
4. Подогреватель воздуха
5. Емкость с горячей водой

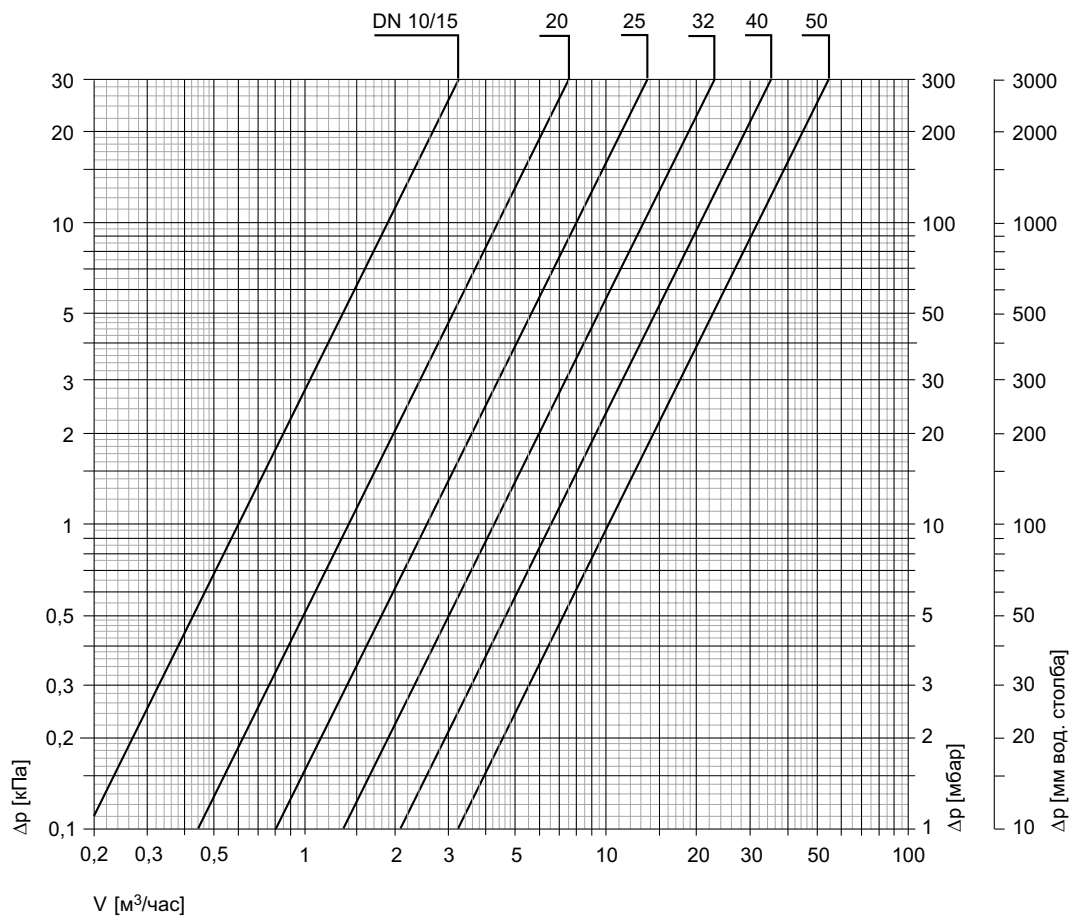
### Примечание

Во избежание повреждения и накипеобразования в системах водяного отопления состав теплоносителя должен соответствовать рекомендации 2035 Союза немецких инженеров (VDI).

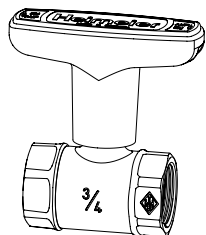
Для промышленных и магистральных энергосистем следует учитывать соответствующие требования VdTÜV и 1466/AGFW FW 510.

Содержащиеся в теплоносителе минеральные масла или смазочные вещества, в состав которых входят минеральные масла, могут оказывать существенное отрицательное воздействие на оборудование и приводят, обычно, к выходу из строя уплотнений из каучука EPDM. При использовании безнитритовых антифризов и антикоррозионных составов на основе этиленгликоля необходимо обратить особое внимание на соответствующие данные, содержащиеся в документации производителя, и, в частности, на информацию о концентрации и специфических добавках.

## Диаграмма

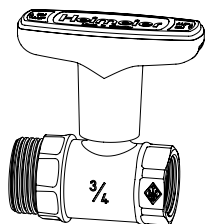


## Артикулы изделий



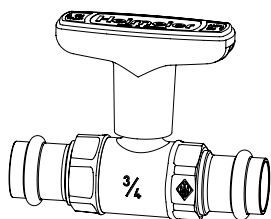
### С внутренней резьбой

DN		Kvs	№ изделия
10	Rp3/8 x Rp3/8	6,0	0600-01.000
15	Rp1/2 x Rp1/2	6,0	0600-02.000
20	Rp3/4 x Rp3/4	14,0	0600-03.000
25	Rp1 x Rp1	25,0	0600-04.000
32	Rp1 1/4 x Rp1 1/4	42,0	0600-05.000
40	Rp1 1/2 x Rp1 1/2	65,0	0600-06.000
50	Rp2 x Rp2	100,0	0600-08.000



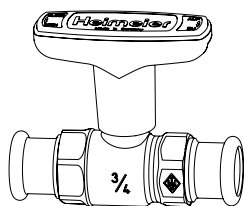
### С наружной/внутренней резьбой

DN		Kvs	№ изделия
15	G3/4 x Rp1/2	6,0	0601-02.000
20	G1 x Rp3/4	14,0	0601-03.000
25	G1 1/4 x Rp1	25,0	0601-04.000
32	G1 1/2 x Rp1 1/4	42,0	0601-05.000



### С пресс-фитингом Viega с контуром безопасности SC-Contur

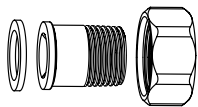
DN	[mm]	Kvs	№ изделия
15	15 x 15	6,0	0602-15.000
20	22 x 22	14,0	0602-22.000
25	28 x 28	25,0	0602-28.000
32	35 x 35	42,0	0602-35.000



### С пресс-фитингом Mapress

DN	[mm]	Kvs	№ изделия
15	15 x 15	6,0	0609-15.000
20	18 x 18	14,0	0609-18.000
20	22 x 22	14,0	0609-22.000
25	28 x 28	25,0	0609-28.000
32	35 x 35	42,0	0609-35.000

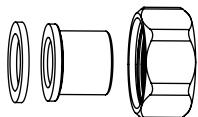
## Аксессуары



### Винтовое соединение с резьбовым патрубком

Плоский уплотнитель для шаровых кранов Globo H с наружной резьбой. Изготовлено из Латунь.

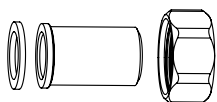
L [мм]	DN Globo		№ изделия
29,5	15	R1/2	0601-02.350
32,5	20	R3/4	0601-03.350
35	25	R1	0601-04.350
38,5	32	R1 1/4	0601-05.350



### Винтовое соединение с патрубком под пайку

Плоский уплотнитель для шаровых кранов Globo H с наружной резьбой. Изготовлено из Латунь.

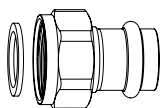
L [мм]	DN Globo	Ø	№ изделия
20	15	15	0601-15.352
21	15	16	0601-16.352
22	15	18	0601-18.352
25	20	22	0601-22.352
29	25	28	0601-28.352
34	32	35	0601-35.352



### Винтовое соединение с патрубком под сварку

Плоский уплотнитель для шаровых кранов Globo H с наружной резьбой.

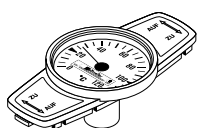
L [мм]	DN Globo	Ø	№ изделия
37	15	20,8	0601-02.353
42	20	26,8	0601-03.353
47	25	33,2	0601-04.353
47	32	41,8	0601-05.353



### Винтовое соединение с пресс-муфтой

Пресс-фитинг Viega с контуром безопасности SC-Contur. Плоский уплотнитель для шаровых кранов Globo H с наружной резьбой. Изготовлено из бронзы.

L [мм]	DN Globo	Ø	№ изделия
34	15	15	0675-15.356
39	20	22	0675-22.356
42	25	28	0675-28.356
44	32	35	0675-35.356



### Термометр

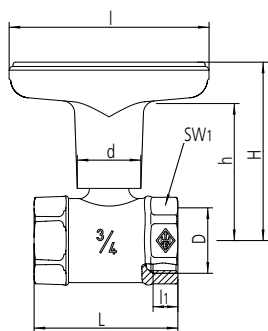
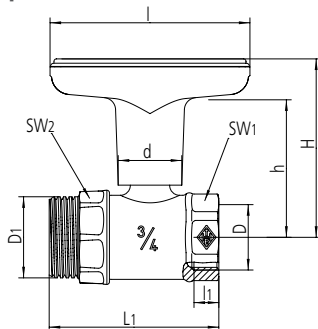
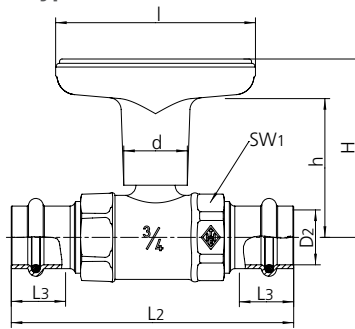
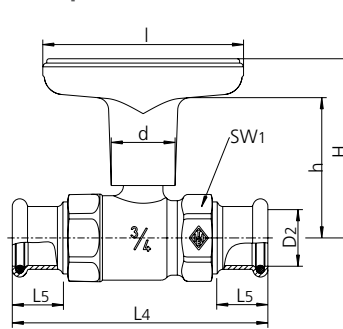
устанавливается вместо красного закрывающего колпачка. Диапазон температур от 0 °C до 120 °C.

DN Globo	№ изделия
<b>красный</b>	
10-32	0600-00.380
40-50	0600-06.380
<b>синий</b>	
10-32	0600-01.380
40-50	0600-07.380


**Теплоизолирующий кожух**

изготовленный из полипропилена с пенным наполнителем EPP.  
Класс пожаробезопасности B2.

DN Globo	№ изделия
<b>с внутренней резьбой / пресс-фитингом</b>	
10, 15	0600-02.553
20	0600-03.553
25	0600-04.553
32	0600-05.553
40	0600-06.553
50	0600-08.553
<b>с наружной / внутренней резьбой</b>	
15	0601-02.553
20	0601-03.553
25	0601-04.553
32	0601-05.553

**Размеры**
**С внутренней резьбой**

**С наружной/внутренней резьбой**

**С пресс-фитингом Viega с контуром безопасности SC-Contur**

**С пресс-фитингом Mapress**


DN	D	D1	D2	d	L	L1	L2	L3	L4	L5	I	I1	H	h	SW1	SW2
10	Rp3/8	-	-	26	56,0	-	-	-	-	-	81	10,0	69,0	54,0	27	-
15	Rp1/2	G3/4	15	26	56,0	64,5	110	22	99	20	81	10,0	69,0	54,0	27	29
20	Rp3/4	G1	18	26	58,5	69,0	115	23	102	20	81	11,0	72,0	55,5	32	35,5
20	Rp3/4	G1	22	26	58,5	69,0	115	23	104	21	81	11,0	72,0	55,5	32	35,5
25	Rp1	G1 1/4	28	26	67,5	78,5	129	23	118	23	81	13,0	74,5	58,0	39	44
32	Rp1 1/4	G1 1/2	35	26	76,5	89,5	139	25	133	26	81	13,5	78,0	61,5	50	51
40	Rp1 1/2	-	-	32	87,5	-	-	-	-	-	120	14,5	111,5	92,0	55	-
50	Rp2	-	-	32	101,5	-	-	-	-	-	120	15,5	116,5	97,0	70	-

SW = Размер гаечного ключа

Ассортимент, тексты, фотографии, графики и диаграммы могут быть изменены компанией IMI Hydronic Engineering без предварительного уведомления и объяснения причин. Дополнительную информацию о компании и продукции Вы можете найти на сайте [www.imi-hydronic.com](http://www.imi-hydronic.com).