Преимущества и недостатки кранов

|  |  |
| --- | --- |
| **Недостатки** кранов LD (Челябинск) | **Преимущества** кранов **Temper** (Курган) |
| Покрытие: обычная краска | Покрытие: **Порошковая покраска** обладает улучшенными антикоррозийными и ударопрочными свойствами по сравнению с обычными красками. Придает высокий эстетически привлекательный внешний вид крана; |
| Рабочие среды:  На ГАЗ идет отдельная дорогая линейка. | Рабочие среды:  **Могут применяться как для жидкости, так и для ГАЗА**. |
| Особенности внутренних деталей крана:  Тарельчатая пружина сталь марка 65Г - углеродистая сталь (хорошо работает, но ржавеет); | Особенности внутренних деталей крана:  тарельчатая **пружина с коррозионностойким покрытием**; |
| Тоже используется жидкость с добавлением ингибиторов коррозии, но не достаточно (имеется ржавчина на внутренних полостях) | При производстве крана, **детали проходят коррозионную обработку**, а также **используется специально подготовленная жидкость при проверке герметичности** продукции, что предотвращает появление ржавчины внутри крана. |
| Проверка на герметичность производится водой. | Каждый кран проходит **две проверки воздухом на герметичность**: до покраски и после покраски. |
| Идет отдельная более дорогая линейка на все диаметры «ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД, ПОД ПНЕВМОПРИВОД» | Краны DN 125 и выше **по умолчанию изготавливаются с посадочным фланцем под привод**, таким образом можно взять со склада любой серийный образец и поставить механический редуктор или электропривод. И это без увеличения стоимости крана. |
| У приварных кранов LD место приварки покрывают краской | У приварных кранов **место приварки не покрывают краской** (делают кайму, что бы сварщику не приходилось дышать испарениями краски) |
| Зеркало фланцев на которое кладется уплотнение, у кранов LD, окрашивается. | Зеркало фланцев на которое кладется уплотнение, у кранов Temper, не покрывается краской, что бы при эксплуатации не приходилось поджимать фланцевое соединение. |

- За основу производство завода ООО «Темпер» взята **технология изготовления шаровой арматуры эстонской компании Temper OU** - европейского производителя трубопроводной арматуры, качество которой подтверждено более чем 20-ти летним опытом работы на скандинавском и прибалтийском рынках. Кроме того, есть плюсы в организационной политике работы Завода (г. Курган) и Представительства Темпер (г. Санкт-Петербург):

- **Прайс строго зафиксирован в российских рублях** и не будет изменяться в зависимости от курса Евро.

- Завод Temper OU **не испытывает каких-либо финансовых трудностей**, что дает стабильность работы на долгие годы. Даже имеется возможность для дополнительного развития производства, если этого потребует рынок.

- **Формирование и постоянное пополнение внушительного склада** в Санкт-Петербурге и заводского склада в г. Курган